

## WGG-60 微机光泽度仪使用说明书

### 一、仪器的主要用途及使用范围

由于仪器是等效采用国际标准 ISO2813 《非金属涂料膜 20°、60°、85°镜面光泽的测量》。所以适用范围较大。它适用于一切使用油漆涂料的行业，如家具、喷漆、家电，也适用于塑料制品，包装装潢等。本仪器还适用下列标准：

- |            |                           |
|------------|---------------------------|
| ASTM D523  | 镜面光泽度标准测试方法；              |
| ASTM D1455 | 乳胶地板的抛光漆的 60°镜面光泽度标准测试方法； |
| ASTM D2457 | 塑料薄膜镜向光泽度的标准测试方法；         |
| JIS Z8741  | 镜面光泽度测量方法。                |

另外，本仪器也适用于英国、德国的光泽度测量方法。

### 二、仪器的使用环境和工作条件

- 1、仪器应放在干燥的房间内使用温度 5℃～35℃。
- 2、使用时应放置在平整的工作台面上，无震动。
- 3、尽量远离高强度的磁场，电场及发生高频波的电器设备。
- 4、室内照明不宜太强，且避免直射日光的照射。
- 5、电池电压：不低于 4.5V。

### 三、仪器的技术参数

- 1、测量范围：0～120 光泽单位；
- 2、稳定性：±0.4 光泽单位；
- 3、示值读差：±2 光泽单位。

### 四、仪器使用 and 操作方法

- 1、将仪器开关置于“OFF”的位置，取出电池盖板，按照极性装上四节镍镉电池，然后压上电池盖板。
- 2、将仪器介面拔盘拨到黑色标准板数值，拔盘共有三位，第一位代表十位，第二位代表个位，第三位代表小数点后一位。若标准块数值为 93.3，则拔盘拨到“933”。
- 3、打开电源开关，置于“ON”位置，此时液晶显示小数点“.”。

4、将仪器测量窗口置于标准盒凹坑上（或黑丝绒上），按“校零”按钮后放开，待几秒钟后，仪器将显示“0”表示校零功能完成，若不显示“0”，请再按一次“校零”按钮。

5、将仪器测量窗口置于黑色标准板上，按一次“校标”按钮后放开，仪器将显示拨盘数值，表示校标功能已完成。

6、将仪器置于白色陶瓷板上，按“测量”按钮，仪器将显示其它数值，记下这个数值，作为以后校验仪器用。

7、可以正式开始测量，测量时请按“测量”按钮。

8、若电池不足，仪器将显示“-”符号，此时说明需要更换电池。

9、为省电，若 10 秒内，无任何键按下，显示熄灭，但为了表示仪器处于开机状态，小数点仍显示，当有键按下，仪器会执行该键功能。

## 五、常见故障及处理方法

| 故障现象      | 原因分析及排除方法                                                                      |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------|
| 开机后小数点不显示 | 1. 检查电池容量是否充足<br>2. 检查电池盒内弹簧片是否弹出                                              |
| 显示 188.8  | 重复下面步骤：<br>1. 放在黑丝绒上，按校零键，显示 00.0<br>2. 放在黑色标准板上，按校标键，显示××.×（拨盘的数字）<br>3. 测量样品 |
| 显示“-”     | 电源不足，更换电池                                                                      |
| 重复性差      | 测量时，仪器与标准板是否置于平整台面，测量过程中，不得移动及有震动。                                             |

## 六、仪器的维护和保养

- 1、本仪器不需要预热。
- 2、为了节约用电，若在测量过程中，较长时间不用，请将电源开关关掉。
- 3、每次开电源开关，都要进行“校零”和“校标”的步骤。
- 4、若很长时间不用，请将电池取出。
- 5、本仪器可使用镍镉电池。
- 6、黑色标准板不用时，请将其放于干燥缸内。